

Finales Nationales

**OLYMPIADES  
DES MÉTIERS**



 NORMANDIE 2018

**Sujet d'épreuves des Finales Nationales  
des 45<sup>es</sup> Olympiades des Métiers**

**MÉTIER N°21**

**PLATRIERIE ET**

**CONSTRUCTION SECHE**

Soumis par :  
Christophe Pégny, Expert WorldSkills France

© Worldskills France (WSFR) se réserve tous les droits relatifs aux documents rédigés pour ou au nom de WSFR et comprenant leur traduction et leur envoi par voie électronique. Ce matériel peut être reproduit à des fins professionnelles et pédagogiques non commerciales, à la condition que le logo de Worldskills France et la déclaration concernant les droits d'auteur restent en place.



RÉGION  
**NORMANDIE**



worldskills  
France

## TABLE DES MATIERES

<b>1. EXPLICATION DU SUJET .....</b>	<b>3</b>
<b>2. PLANNING JOURNALIER .....</b>	<b>5</b>
<b>3. MATÉRIAUX ET CONSOMMABLES .....</b>	<b>6</b>
<b>4. OUTILLAGE PERSONNEL .....</b>	<b>7</b>
<b>5. BARÈME DE CORRECTION .....</b>	<b>7</b>

## 1. EXPLICATION DU SUJET

**DUREE TOTALE DE L'ÉPREUVE :**

21 heures

**DIFFUSION DU SUJET :**

« Découvert le jour de la compétition »

### **Description du métier :**

L'épreuve de la finale nationale est composée de 4 modules, les modules seront décomposés de la façon suivante. Le temps alloué est de 21h00 d'épreuves.

### **MODULE 1**

Le premier module est un ouvrage en plaque de plâtre sur ossature métallique comprenant la construction d'un élément auto portant avec sa finition. L'ensemble de l'ouvrage est réalisé en profil métallique de 48, 70, 90 est plaqué en plaque de plâtre BA13 et BA 18.

Temps module 1: **9h00 de construction et 4 heures de joints et finitions**

### **MODULE 2**

Le montage d'un plafond ainsi que du *camembert* en plaque de plâtre sur ossature métallique.

Temps module 2: **4h00**

### **MODULE 3: Speed Module**

Réalisation et Assemblage d'élément en staff (fournie) avec raccords et profils.

Temps module 3: **2h00**

### **MODULE 4: Sujet libre**

Doit être réalisé uniquement avec des produits à base de plâtre, un temps de mise en œuvre et obligatoire sur site.

Temps module 4: **2h00**



## 2. PLANNING JOURNALIER

Le sujet devra rentrer dans une durée de concours de **20 heures maximum**.

Les horaires seront de **8h30 à 18h30 maximum**.

Pause déjeuner : **1 heure**. 1<sup>er</sup> service : 11h30-12h30 ; 2<sup>e</sup> service : 12h30-13h30

		DÉBUT	FIN	TÂCHES	TOTAL
<b>C-1</b>	Mercredi 28/11/2018			Arrivée des candidats au Parc exposition	
		8h30	10h00	Réunion avec l'ensemble des candidats (animée par WorldSkills France)	1h30
		11h30	13h00	Déjeuner sur place	1h30
		13h00	14h00	Prise en main des machines par les candidats	2h00
		14h30	15h30	Ouverture du sujet pratique avec leur Juré respectif	1h00
		15h30	18h00	Les candidats restent seuls en étude du dossier pour le descriptif et quantitatif	2h30
		20h00	22h00	Cérémonie d'ouverture	2h00
		DÉBUT	FIN	TÂCHES	TOTAL
<b>C 1</b>	Jeudi 29/11/2018			Arrivée des candidats au Parc exposition	
		08h30	11h30 12h30	Epreuve Module 1	3h00
		11h30 12h30	12h30 13h30	Pause déjeuner	1h00
		12h30	18h30	Epreuve Module 1	6h00
		19h00		Notation des jurés Module 1	
		DÉBUT	FIN	TÂCHES	TOTAL
<b>C 2</b>	Vendredi 30/11/2018			Arrivée des candidats au Parc exposition	
		08h30	12h30	Epreuve Module 2	4h00
		12h30	13h30	Pause déjeuner, notation des jurés module 2	1h00
		14h00	18h00	Epreuve Bande et Enduit	4h00
		19h00		Notation des jurés Bande et Enduit	
		DÉBUT	FIN	TÂCHES	TOTAL
<b>C 3</b>	Samedi 01/12/2018			Arrivée des candidats au Parc exposition	
		08h30	10h30	TEMPS FORT POUR LE PUBLIC	2h00
		10h30	11h30	Pause, notation des jurés du Speed Module	1h00
		11h30	13h30	Epreuve Sujet Libre	2h00
		13h30	14h30	Pause déjeuner	1h00
		15h00	16h00	Conclusion Candidats, jurés, équipe métier	1h00
		19h00	21h00	Cérémonie de clôture	3h30
<b>TOTAL EPREUVE (h)</b>					<b>21h00</b>

### 3. MATERIAUX ET CONSOMMABLES

a) *Mis à disposition par l'organisation*

b) *À apporter par le compétiteur*

La liste suivante est le minimum proposé que chaque candidat doit apporter :

- Mètre pliant ou à ruban (2 mètres minimum)
- Equerre maçon
- Equerre talon
- Truelles de différents types
- Couteaux et spatules de plâtrier/plaquiste
- Taloche de différents types
- Boîte à coupe, scie à onglet
- Marteau
- Scies à bois et métal
- Scies spéciales pour plaque de plâtre
- Papier abrasif
- Bols caoutchouc
- Pinceaux
- Cisailles
- Crayons
- Calculatrice
- Taloche éponge
- Cordeau traceur
- Visseuse
- Niveau à bulle
- Niveau laser
- Truelles courbes et droites
- Sacoche
- Eponges
- Rabot surform
- Cutter
- serre-joints de 22cm
- Scotch
- Balayette
- Critérium
- Equerre à 45° Règle de 30cm.
- Gomme.
- Calculatrice.

Cette liste n'est pas restrictive. Les outils électroportatifs sont autorisés sauf ceux pouvant engendrer des blessures au public ou provoquant trop de bruit et de poussière.

## 4. OUTILLAGE PERSONNEL

### a) *Outillage personnel interdit*

Liste de l'outillage portatif et électroportatif interdit pour la réalisation du sujet :

Toutes les sections de métal peuvent être coupées à l'aide des outils suivants : cisailles, grignoteuse manuelle ou électrique, guillotine. En conséquence, les scies électriques de type disqureuse sont interdites pendant la compétition.

Toutes les moulures de panneau et de corniche doivent être coupées à la main. En conséquence, les scies à onglets électriques sont interdites durant la compétition.

Toutes les personnes (jury, candidats,...) ont l'obligation de porter les EPI adaptés à notre métier.

## 5. BARÈME DE CORRECTION

Grille avec le détail des critères de notation objectifs et jugements.

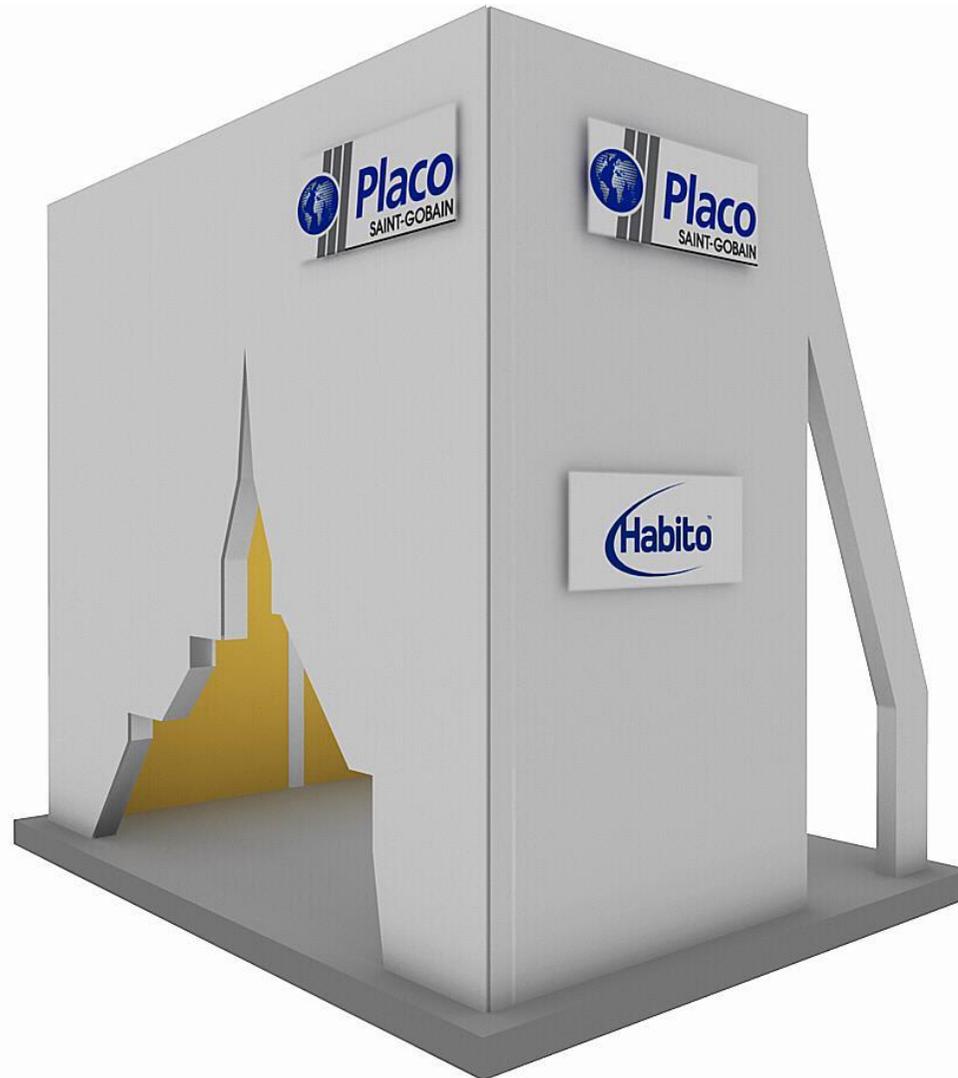
METIER						
Critère	Sous Critère	Jour	Intitulé du critère de notation	Jugement	Objectif	TOTAL
<b>Poste de travail</b>						
<b>A</b>	<b>Critère A</b>			<b>19</b>	<b>20</b>	<b>39</b>
			Module 1			
<b>B</b>	<b>Critère B</b>			<b>6</b>	<b>16</b>	<b>22</b>
			Module 2			
<b>C</b>	<b>Critère C</b>			<b>3</b>	<b>11</b>	<b>14</b>
			Speed Module			
<b>D</b>	<b>Critère D</b>			<b>2</b>	<b>2</b>	<b>4</b>
			Sujet Libre			
<b>E</b>	<b>Critère E</b>			<b>8</b>	<b>5</b>	<b>13</b>
			Bande et finition			
<b>F</b>	<b>Critère F</b>			<b>0</b>	<b>8</b>	<b>8</b>
			Sécurité et organisation			
<b>TOTAL</b>						<b>100</b>

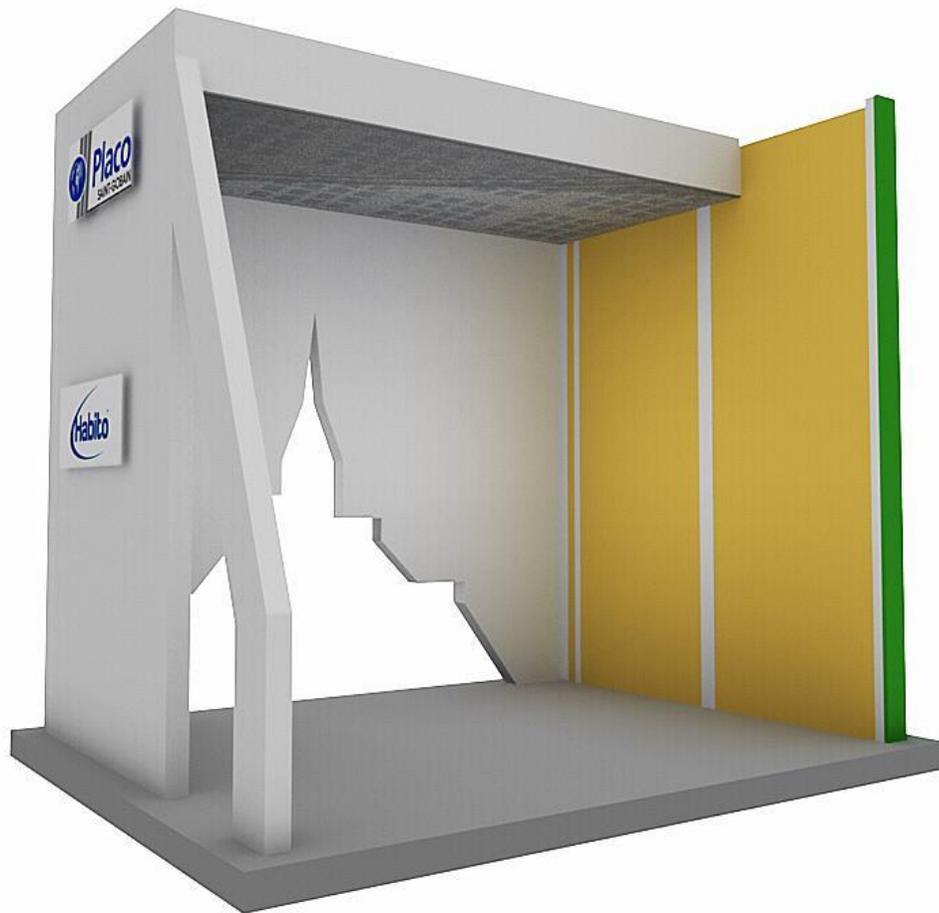
**Sujet d'épreuves des Finales Nationales  
des 45<sup>es</sup> Olympiades des Métiers**

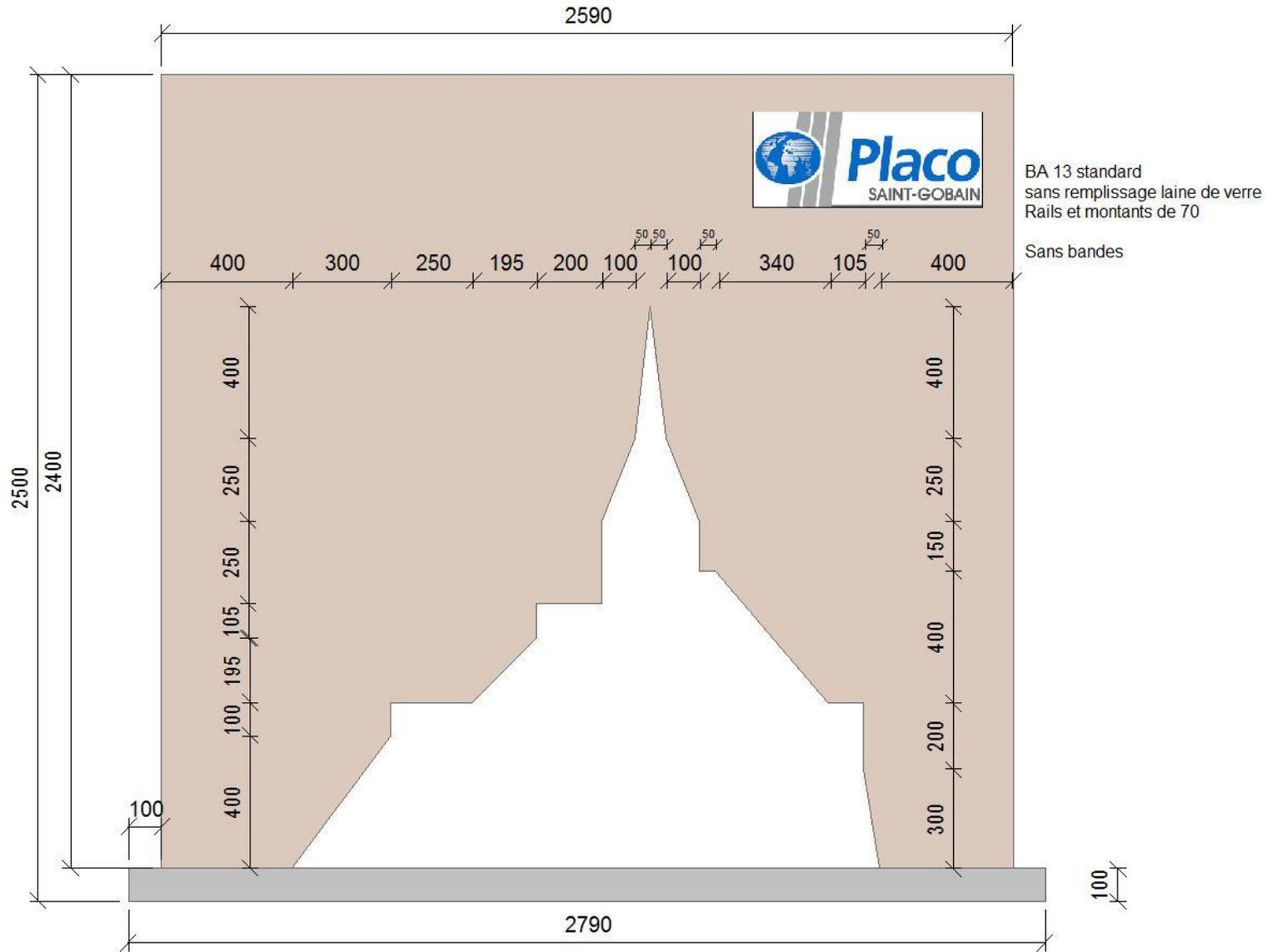
# **MÉTIER N°21 PLATRIERIE ET CONSTRUCTION SECHE**

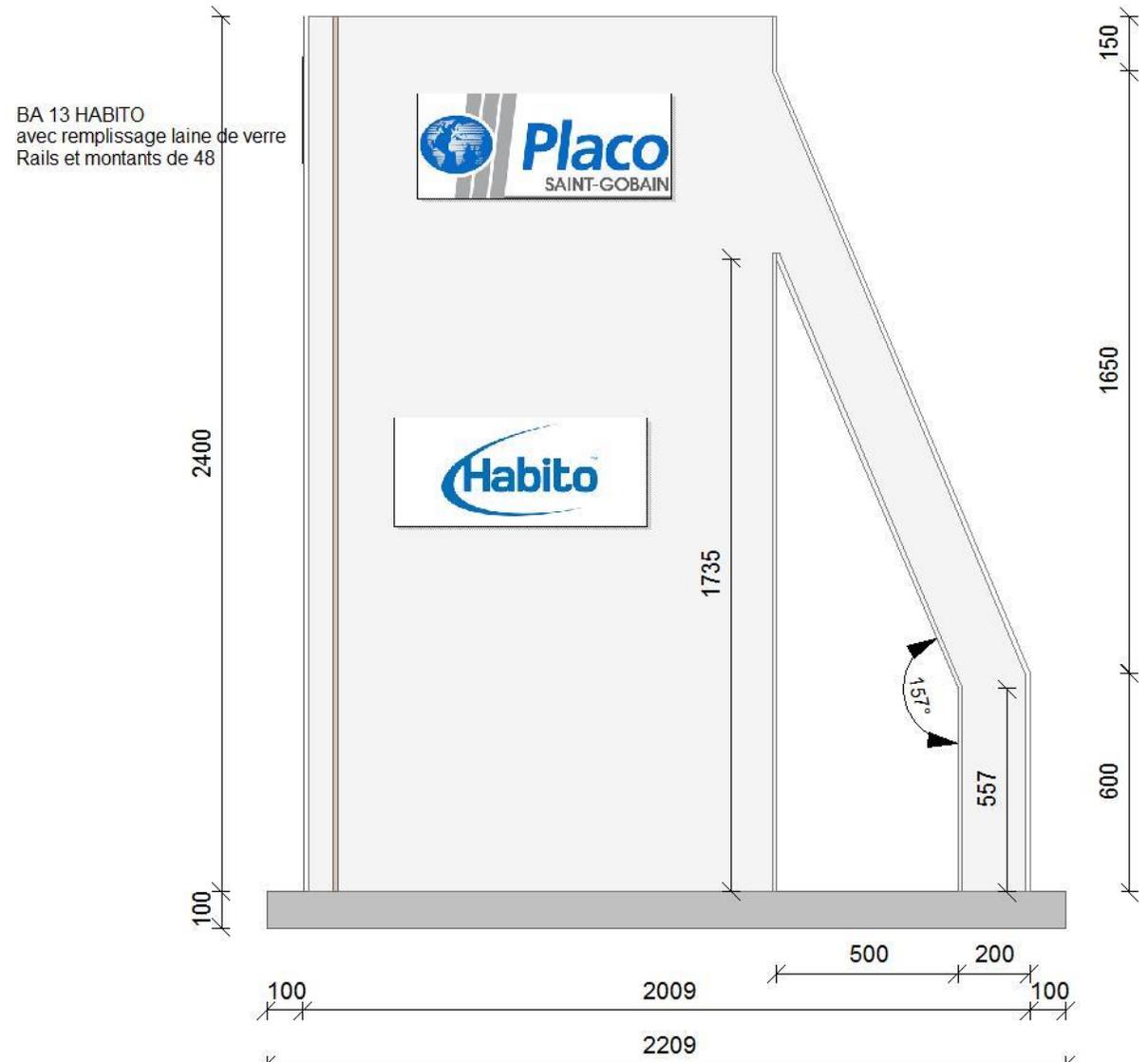
Soumis par :  
Christophe Pégny, Expert WorldSkills France

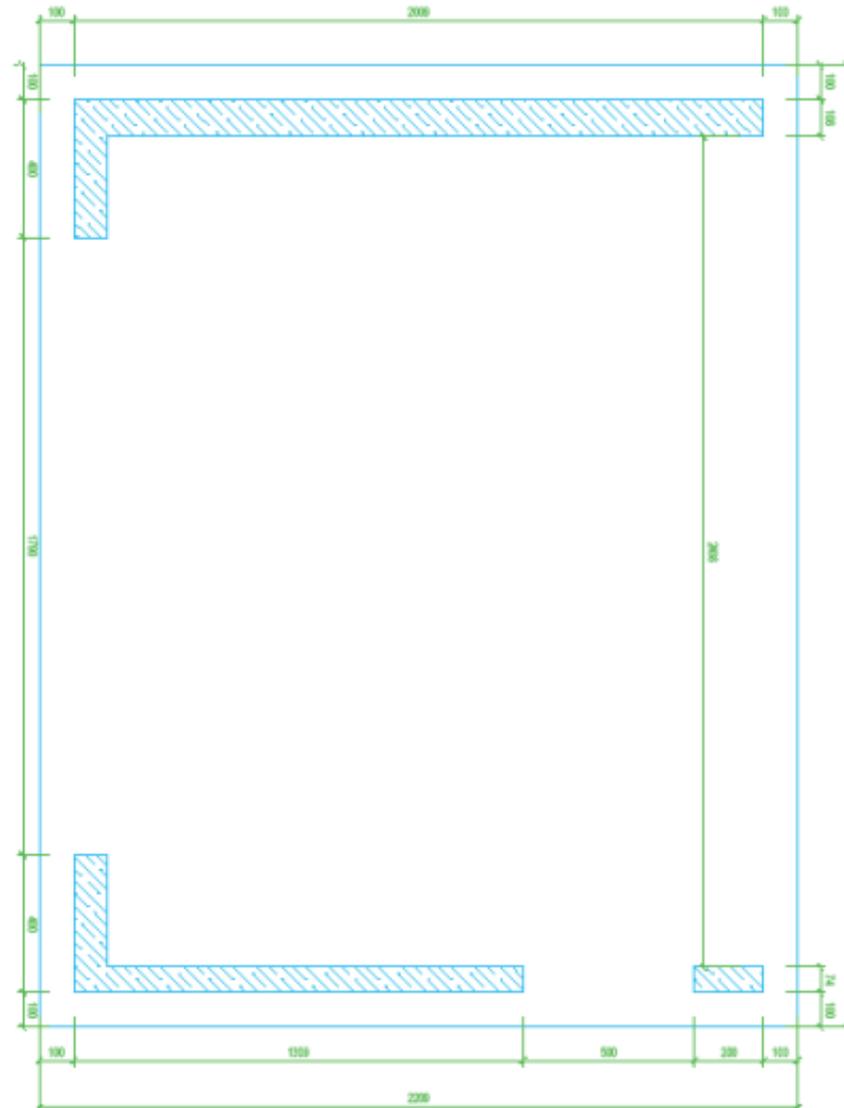
© Worldskills France (WSFR) se réserve tous les droits relatifs aux documents rédigés pour ou au nom de WSFR et comprenant leur traduction et leur envoi par voie électronique. Ce matériel peut être reproduit à des fins professionnelles et pédagogiques non commerciales, à la condition que le logo de Worldskills France et la déclaration concernant les droits d'auteur restent en place.



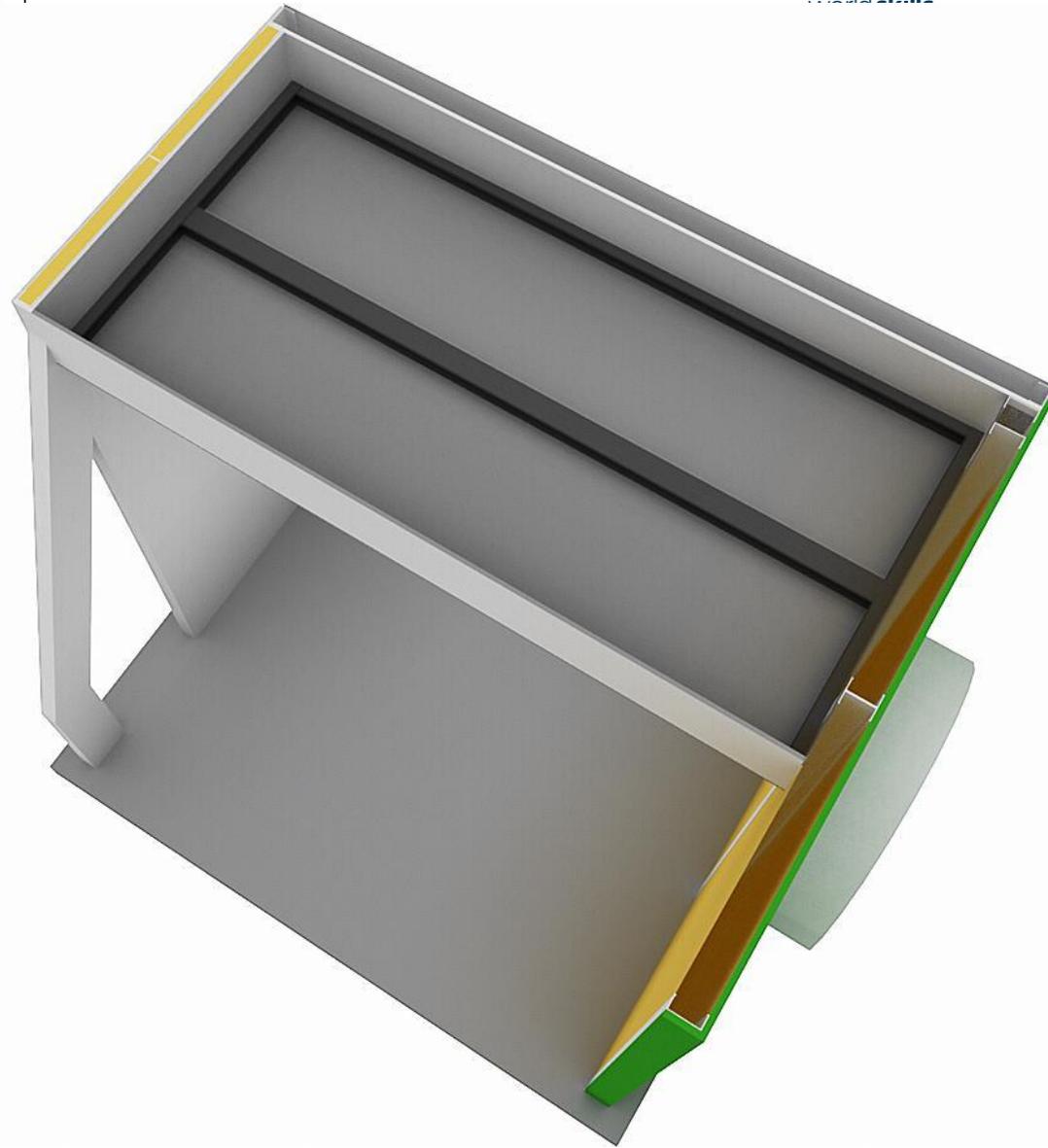






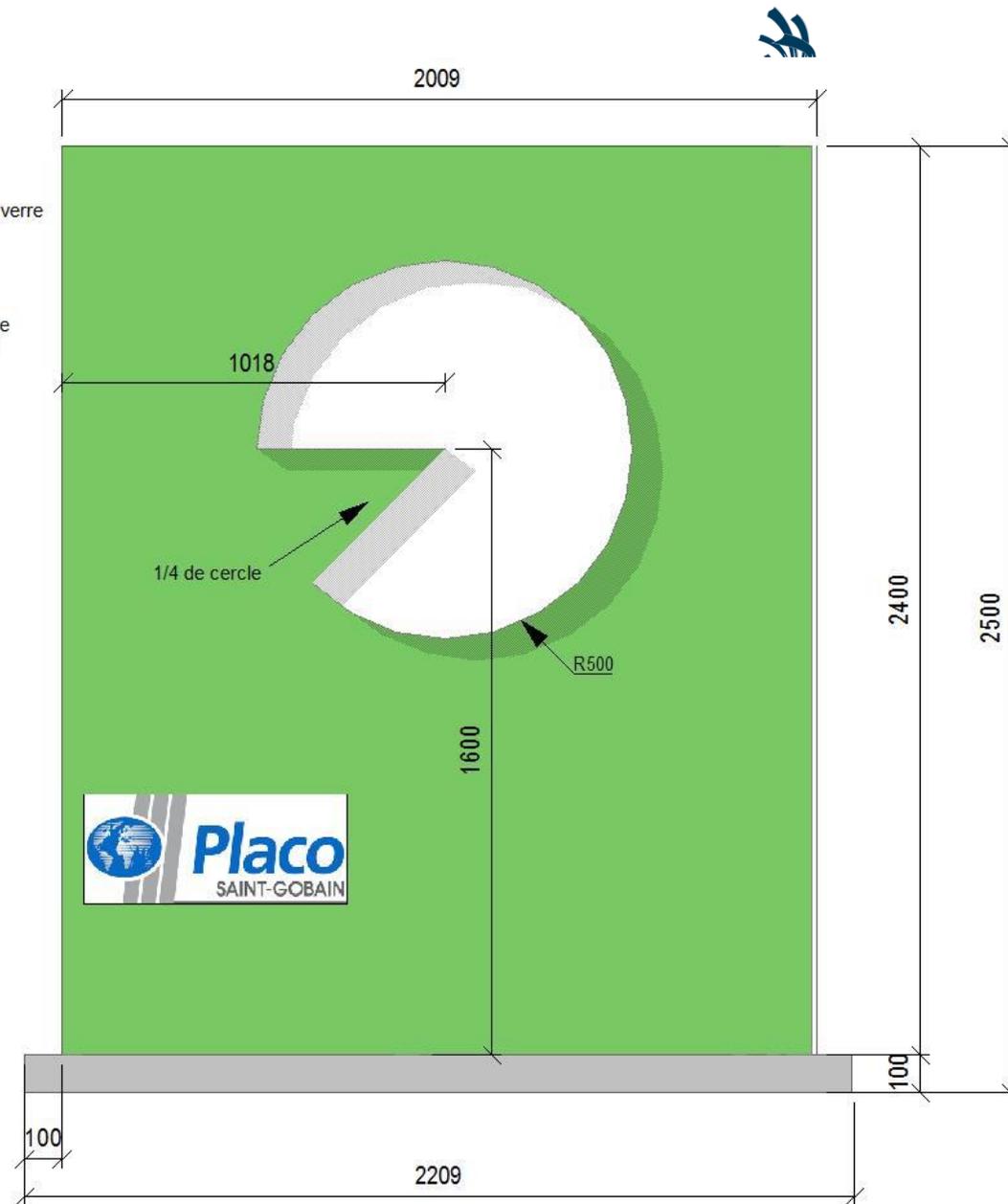


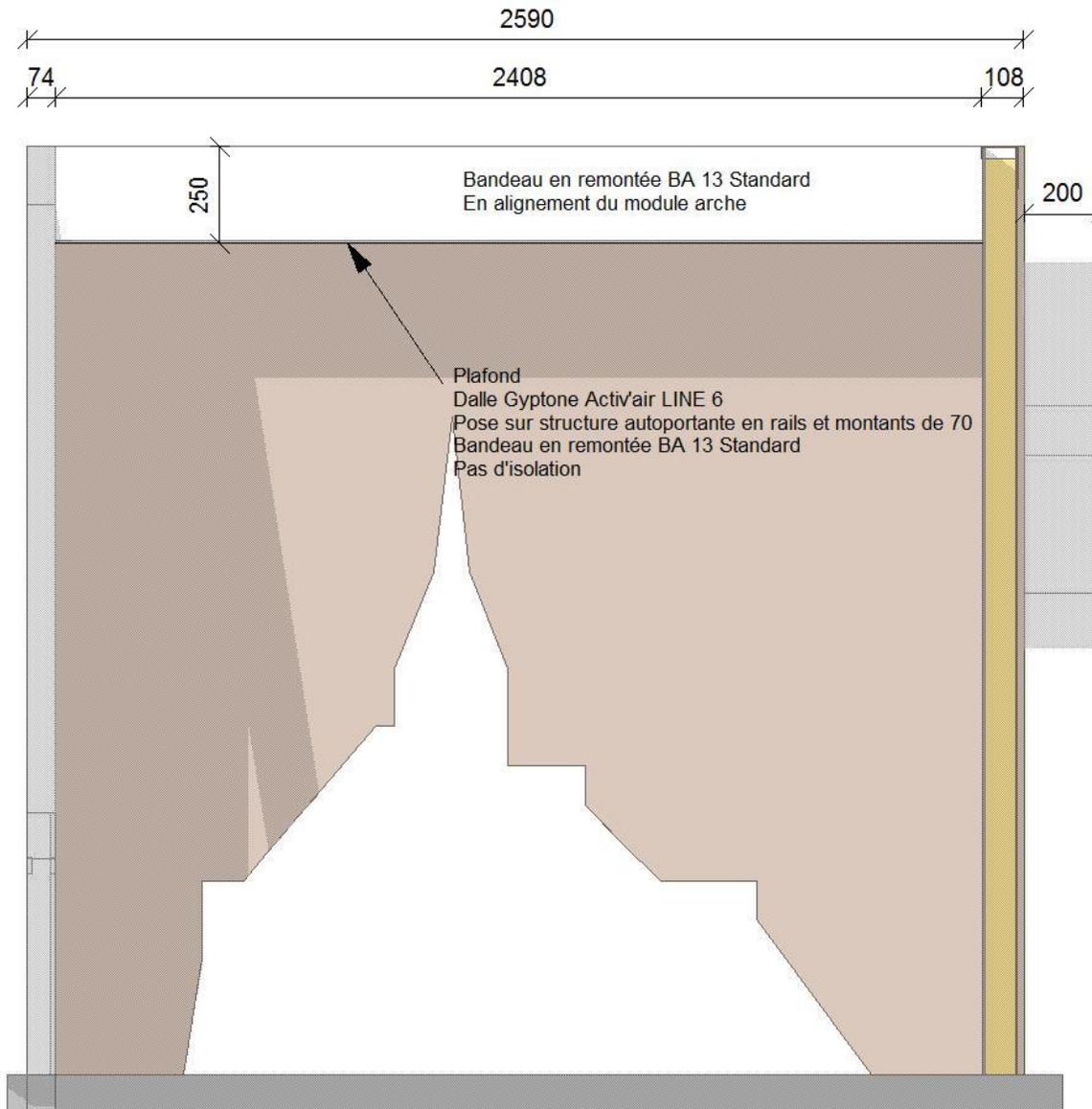


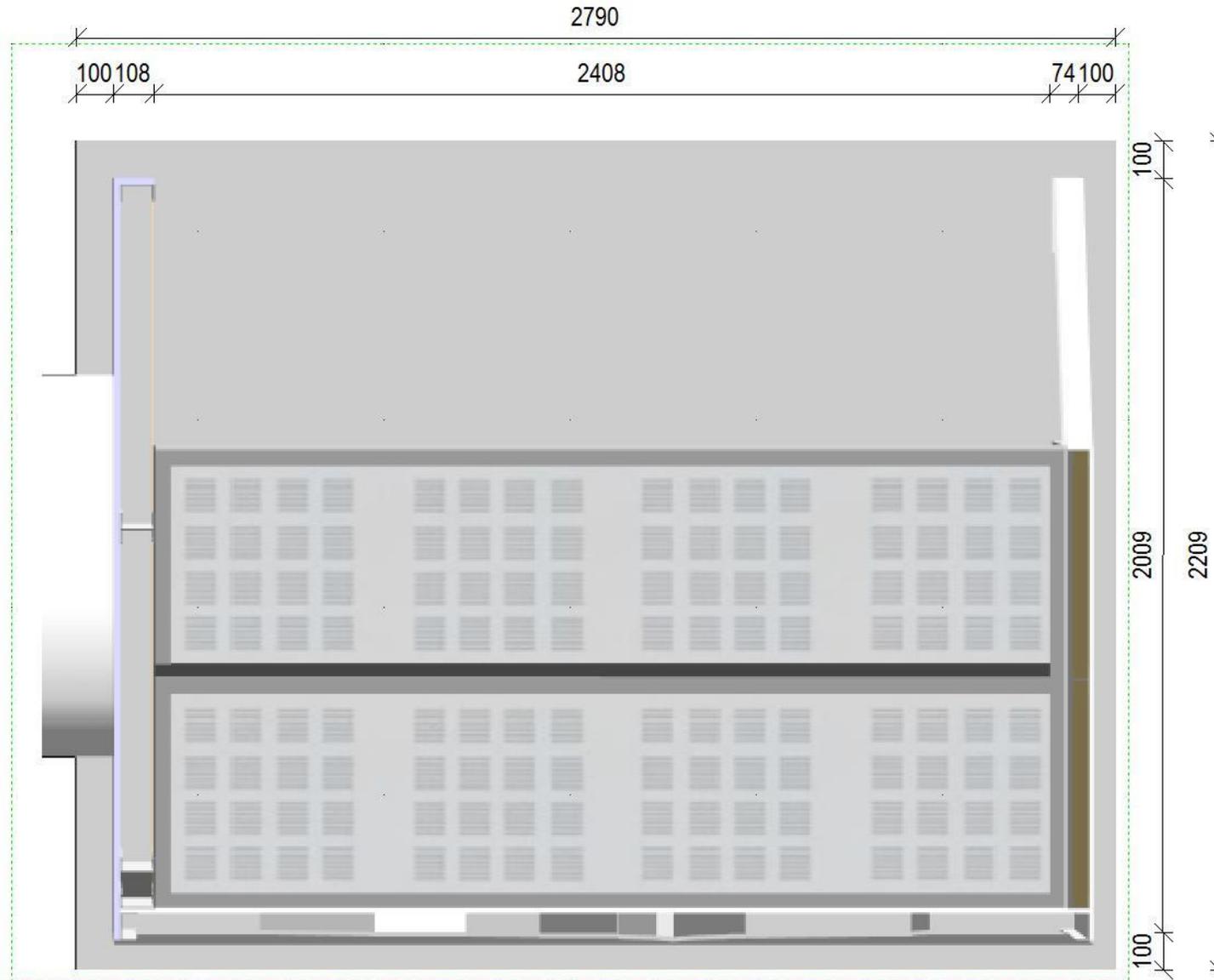


BA 18S Marine  
avec remplissage laine de verre  
Rails et montants de 62

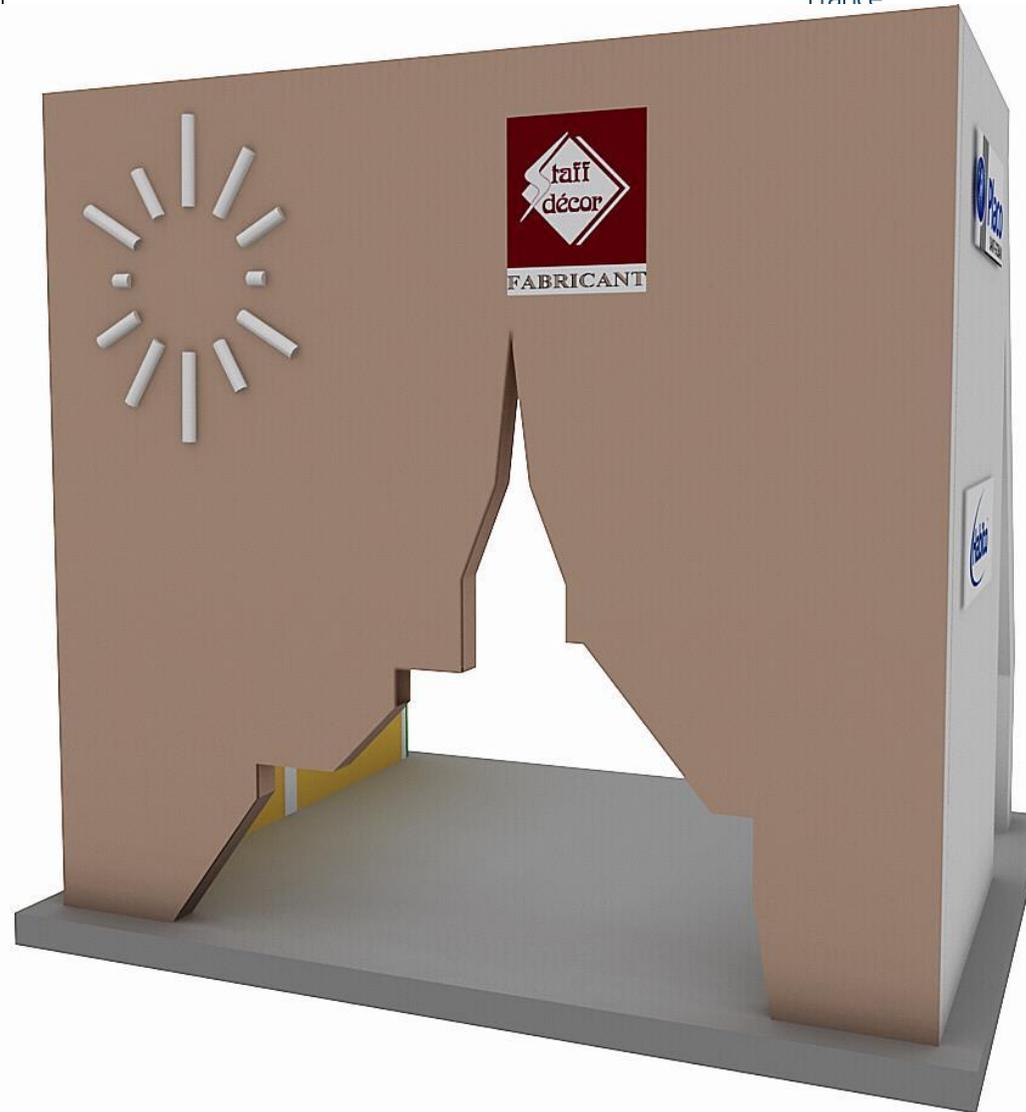
CAMENBERT  
Profondeur 200  
BA 6 standard pour le cintre  
BA 13 pour parties planes

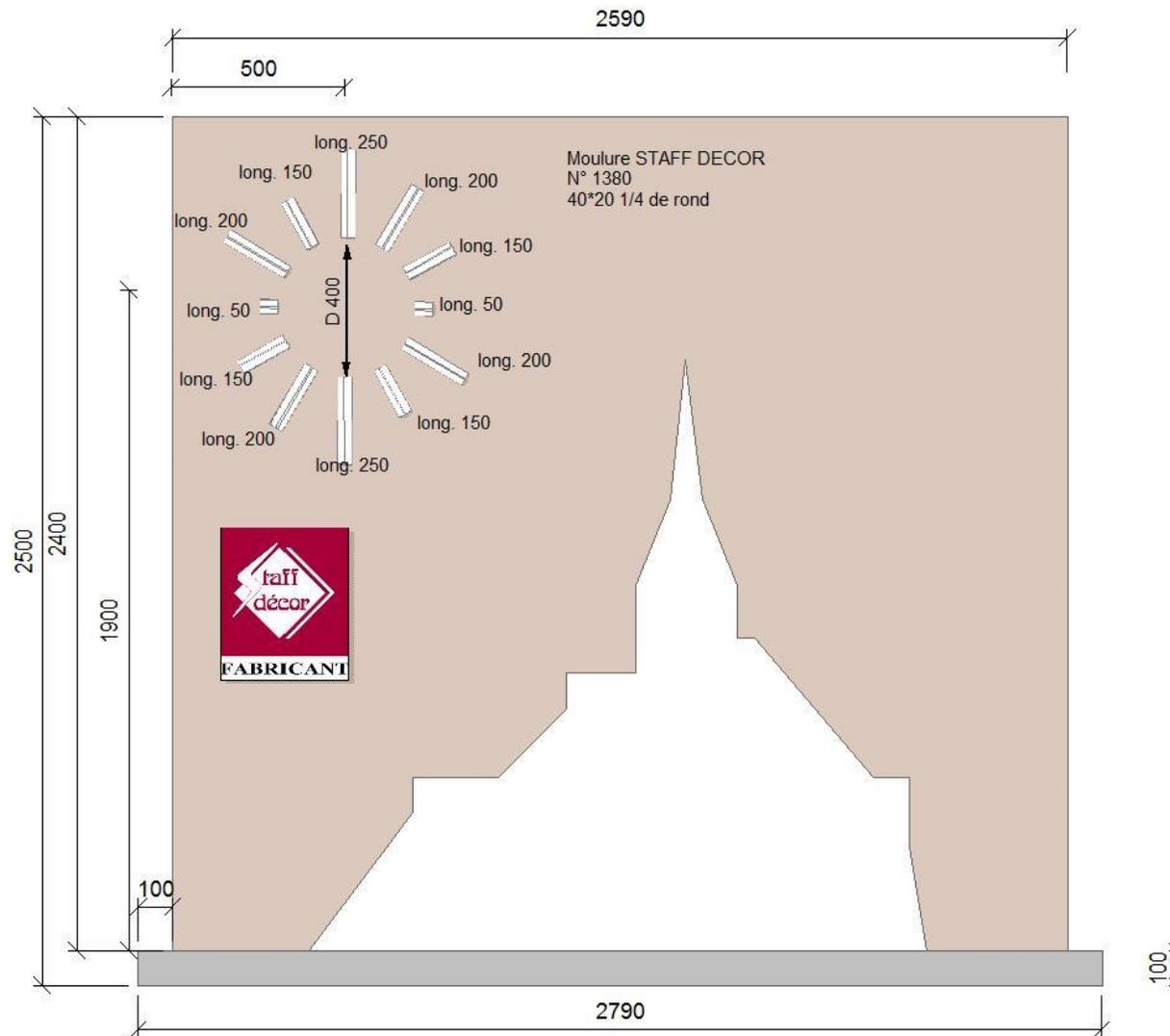






## MODULE 3 SPEED MODULE





## MODULE 4 SUJET LIBRE

