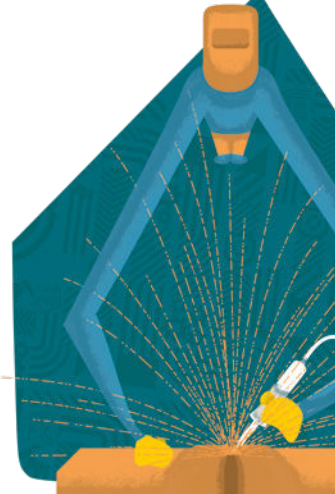




## SKILL 06 TOURNAGE

CNC TURNING



« Façonner des pièces métalliques par enlèvement de matière »

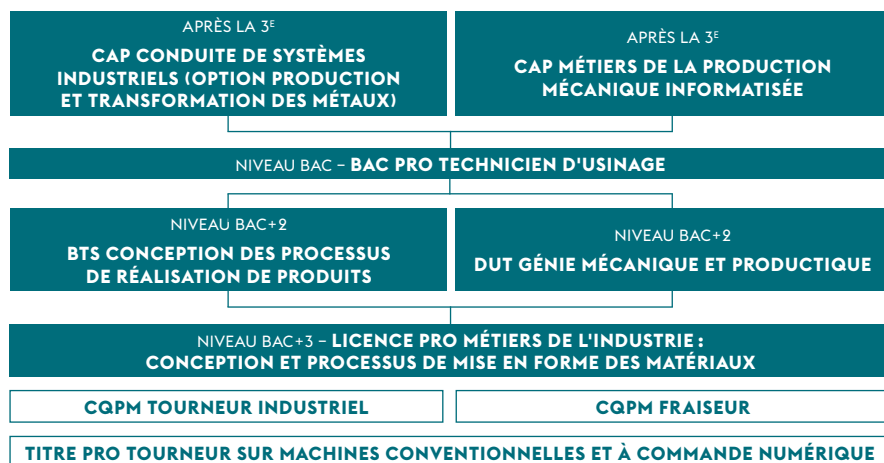
### TOURNEUR·EUSE, C'EST QUOI ?

Le ou la tourneur-euse usine et produit des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies, au moyen d'un outil de coupe, appelé « tour », qui se déplace sur la pièce pour la découper (contrairement au fraisage, où la pièce se déplace sur l'outil). Le ou la tourneur-euse réalise des filetages, des alésages, des pièces cylindriques, coniques ou prismatiques conformément aux plans et dossiers techniques, en utilisant des machines-outils conventionnelles ou à commande numérique. Le travail peut durer plusieurs heures pour une seule pièce. Il faut ensuite contrôler les pièces usinées et assurer la maintenance préventive des machines.

### COMMENT M'Y PRÉPARER ?

Les formations spécialisées en mécanique, électricité, électronique, structures métalliques sont appréciées des entreprises.

#### QUELQUES EXEMPLES DE FORMATIONS



CQPM : Certificat de Qualification Professionnelle de la Métallurgie

### ET APRÈS ?

**OÙ ?** Le ou la tourneur-euse exerce dans de nombreuses industries: automobile, aéronautique, navale, ferroviaire, mécanique, électrique, électronique, informatique, etc.

**ÉVOLUTION** Avec une expérience confirmée, on peut se spécialiser dans la réalisation de pièces de plus en plus complexes, devenir chef-fe d'atelier ou même responsable production et qualité.

**SALAIRE BRUT INDICATIF\*** de 1700 € à 4100 €

\*selon expérience et secteur géographique – Source : IMT Pôle Emploi / INSEE DADS 2015  
[candidat.pole-emploi.fr](http://candidat.pole-emploi.fr)

**AUTRES APPELLATIONS MÉTIER :**  
Opérateur·trice Préparateur·trice  
Régleur-euse sur machines à commandes numériques  
**PROFIL\* :** Pratique,  
Curieux, Rigoureux

\*selon l'activité « Réfléchir à ses centres d'intérêts »  
Quiz figurant dans le kit pédagogique WSFR

**#PRÉCISION #MÉTHODE**

**#CALCUL #VIGILANCE**

**#RÉSISTANCE PHYSIQUE**

[FICHE MÉTIER ONISEP](#)

[PLUS D'INFOS SUR LE MÉTIER](#)

[DÉCOUVRIR LE MÉTIER EN IMAGES](#)

### AUTRES MÉTIERS À DÉCOUVRIR

**★ EN COMPÉTITION**  
Fraisage, Soudage,  
Production industrielle,  
Mécatronique,  
Robotique mobile

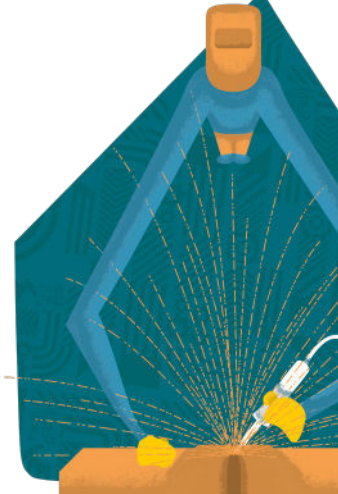
**▶ HORS COMPÉTITION**  
Décolleteur-euse,  
Rectifieur-euse, Technicien-ne  
en traitement de surface

[www.worldskills-france.org](http://www.worldskills-france.org)





## SKILL 06 **TOURNAGE** CNC TURNING



### **GABRIEL SAINTRAIS**

Médaille d'Excellence  
Finales Mondiales  
WorldSkills Kazan 2019  
à 20 ans

#### **TA DEVISE OU TON CONSEIL ?**

« Le travail et  
l'investissement personnel  
finissent toujours  
par payer. »

### **PAROLE DE CHAMPION**

#### **Ton métier : une passion ? Une découverte ?**

Dans ma famille, personne ne connaissait ce métier, mais c'est un métier qui m'a vite plu, même si j'étais un petit peu perdu au début. C'est devenu une passion aujourd'hui, même si j'ai envie d'évoluer dans ma branche. J'aimerais devenir ingénieur.

#### **Pourquoi avoir participé à la compétition WorldSkills ?**

C'est mon professeur principal de lère qui m'a parlé de la compétition WorldSkills. J'ai été tenté par l'aventure, d'où ma première participation aux Finales Nationales à Bordeaux. Les Finales Nationales de Caen en 2018 furent un véritable aboutissement pour moi : j'avais une réelle envie de me donner à fond et le résultat fut à la clé.

#### **Tes objectifs après la compétition ?**

Dans un premier temps, il faut que j'obtienne mon diplôme d'ingénieur. Ensuite, j'aimerais monter en compétence avant de songer à la création de ma propre société. Après pourquoi pas voyager ? Et monter ma propre structure à l'étranger ! Ça me plairait d'exporter mes compétences à l'étranger.

### **L'ÉPREUVE TOURNAGE EN QUELQUES MOTS**

L'épreuve consiste à réaliser, à partir de plans et de bruts, plusieurs pièces mécaniques par enlèvement de matière. Pour cela le candidat ou la candidate dispose d'un logiciel de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur) et d'un tour à commande

numérique. A lui ou elle de bien paramétrer l'usinage afin de garantir les dimensions des pièces, de l'ordre du centième de millimètre (0.01 mm), par rapport aux plans de définition. 80 % de la note finale dépend de ces dimensions.

[LA COMPÉTITION EN PHOTOS](#)

[LES PARTENAIRES DU MÉTIER](#)