



# SKILL NI CHAUDRONNERIE

SHEET METAL TECHNOLOGY



« Donner  
forme aux  
feuilles de  
métal »

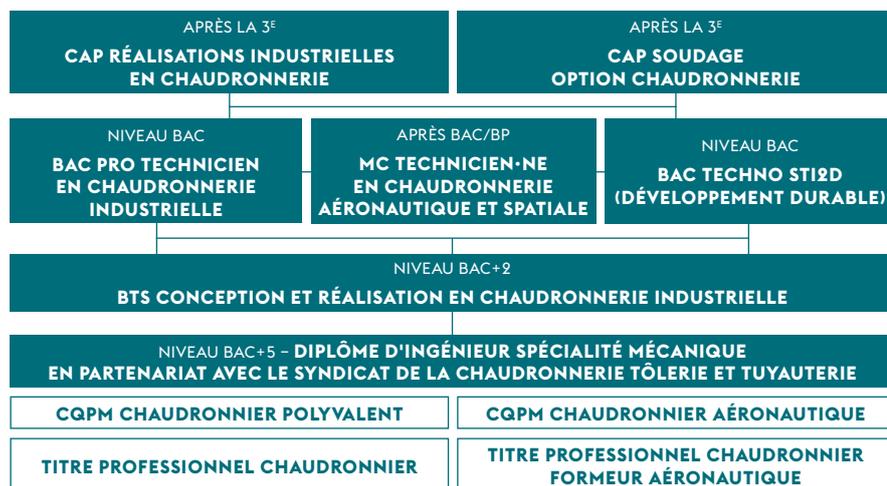
## CHAUDRONNIER·IÈRE, C'EST QUOI ?

Le ou la chaudronnier·ière donne forme aux feuilles de métal ou autres matériaux, puis les assemble afin de réaliser les produits les plus variés : cuve d'une usine de chimie, wagon, chaudière d'une centrale nucléaire... Pour réaliser un objet, plusieurs étapes sont nécessaires : lecture des plans, traçage des formes sur le métal et découpe, puis déformation des différents éléments par pliage, cintrage ou emboutissage. Viennent enfin le montage et l'assemblage des pièces par soudage ou rivetage puis le contrôle-qualité. Tout au long de la fabrication, différentes machines-outils sont utilisées : poinçonneuses ou plieuses à commande numérique, soudure laser...

## COMMENT M'Y PRÉPARER ?

Le niveau d'études est variable selon les postes occupés. Les entreprises rencontrent des difficultés à recruter des personnes qualifiées.

### QUELQUES EXEMPLES DE FORMATIONS



**CQPM** : Certificat de Qualification Professionnelle de la Métallurgie - **MC** : Mention Complémentaire

## ET APRÈS ?

**OÙ ?** En atelier ou sur chantier pour les grosses pièces, le ou la chaudronnier·ière peut donc être amené·e à se déplacer. Les secteurs qui recrutent : l'aéronautique, l'automobile, la mécanique, la construction navale, la métallurgie et le bâtiment.

**ÉVOLUTION** Selon la taille de l'entreprise, il est possible d'évoluer vers des fonctions d'encadrement (responsable d'équipe ou d'atelier) ou d'organisation de production (préparateur·trice de fabrication, technicien·ne méthodes...). En tant qu'artisan·ne, on peut aussi se mettre à son compte.

€ **SALAIRE BRUT INDICATIF\*** de 1700 € à 3600 €

\*selon expérience et secteur géographique - Source : IMT Pôle Emploi / INSEE DADS 2015  
[candidat.pole-emploi.fr](http://candidat.pole-emploi.fr)

### AUTRES APPELLATIONS MÉTIER :

Chaudronnier·ière,  
Opérateur·trice en  
chaudronnerie-formage,  
Tôllier·ière

**PROFIL\*** : Pratique,  
Curieux, Rigoureux

\*selon l'activité « Réfléchir à ses centres d'intérêts »  
Quiz figurant dans le kit pédagogique WSFR

**#HABILITÉ #PRÉCISION**

**#RÉSISTANCE PHYSIQUE**

**#REPRÉSENTATION SPATIALE**

FICHE MÉTIER ONISEP

PLUS D'INFOS SUR LE MÉTIER

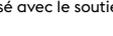
DÉCOUVRIR LE MÉTIER EN IMAGES

## AUTRES MÉTIERS À DÉCOUVRIR

**EN COMPÉTITION**  
Soudage, Métallerie, Production industrielle

**HORS COMPÉTITION**  
Opérateur·trice en traitement des matériaux, Forgeron, Tuyauteur·euse

[www.worldskills-france.org](http://www.worldskills-france.org)

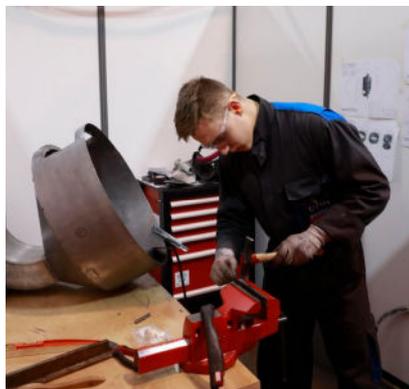




SKILL NI

# CHAUDRONNERIE

SHEET METAL TECHNOLOGY



## THOMAS DEVOS

Médaille d'Or  
Finales Nationales  
WorldSkills Caen 2018  
à 22 ans

## PAROLE DE CHAMPION

### Ton métier : une passion ? Une découverte ?

Mon métier est une véritable passion ! J'ai découvert le métier de chaudronnier par le biais d'un stage de 3°. J'ai aussi appris qu'il y avait différentes façons de travailler la tôle. C'est vrai, j'ai de la chance d'avoir un vrai métier-passion.

### Pourquoi avoir participé à la compétition WorldSkills ?

Le challenge de la compétition m'a motivé, pour apprendre plus et me confronter aux autres. J'adore le principe de pouvoir se démarquer des autres. La compétition WorldSkills permet aussi de juger son niveau par rapport à celui des autres. Mais c'est aussi l'occasion d'échanger et d'apprendre auprès des autres qui ne travaillent pas forcément comme nous.

### Ton parcours après la compétition ?

J'ai été embauché en CDI et je compte préparer le MOF (concours Meilleur Ouvrier de France) dans les prochaines années.

### Quelles sont les qualités nécessaires pour exercer ce métier ?

Courage, mental, condition physique, patience et minutie.

### Avantages et contraintes du métier ?

Avantages : créer de toutes pièces des ouvrages chaudronnés.

Contraintes : métier très physique.

## TA DEVISE OU TON CONSEIL ?

« Patience, calme,  
et détermination ! »

LA COMPÉTITION EN PHOTOS

LES PARTENAIRES DU MÉTIER

## L'ÉPREUVE CHAUDRONNERIE EN QUELQUES MOTS

L'épreuve consiste à réaliser plusieurs pièces en métal en respectant des plans 2D et 3D. Pour passer des plans au réel, les compétiteurs et les compétitrices doivent effectuer des calculs et des traçages. Il faut utiliser ensuite différentes machines pour mesurer,

tracer, découper, perforer, arrondir, plier et souder des plaques en métal, formant alors la pièce finale. L'évaluation porte notamment sur la précision et la qualité du travail réalisé.